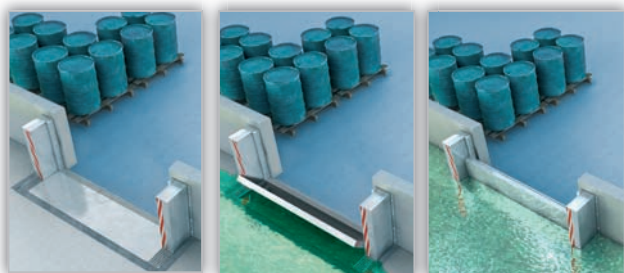




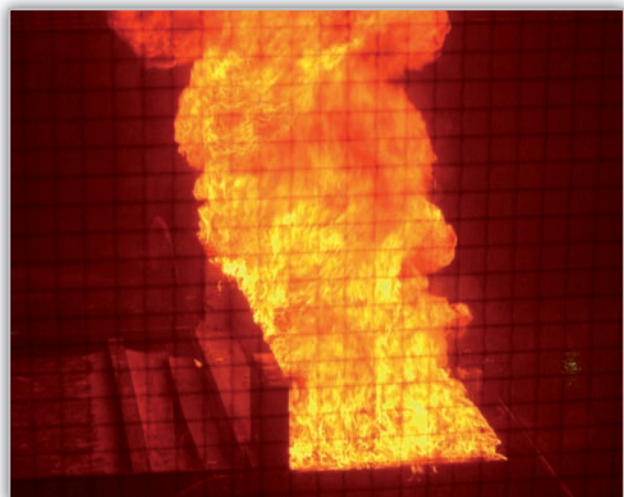
Flammable liquid stop!

the Anhamm spill barrier



Anhamm Flammable liquid stop barrier als Rückhaltung brennender Flüssigkeiten

Die Abschottung von Lagern für brennbare Flüssigkeiten gewährleistet die von Anhamm patentierte Flammable Liquid Stop Barrier. Somit wird einem Ausbreiten der brennenden Flüssigkeit effektiv entgegen gewirkt.



Besonderheiten

- Automatisches Schließen ohne fremde Energiequellen
- Für die automatische Schließung wird keine Elektrik, keine Hydraulik und keine Pneumatik benötigt
- Nutzung vorhandener Räume
- Geringer Platzaufwand
- Anpassung der Ausführung an örtliche Gegebenheiten
- Freie Verkehrswege da befahrbar mit Stapler, LKW usw.
- Verarbeitung von hochwertigen Materialien (Edelstahl/PTFE)
- Dichtungen aus PTFE
- Geringe Betriebskosten
- Kostenersparnis durch Einsatz als Gefahrstoffrückhaltung
- Brandtest erprobt (nach FM Approval Standard 4985)

Einsatz der Anhamm Flammable liquid Stopp barrier als Rückhaltung brennender Flüssigkeiten

Durch ausgelaufene Flüssigkeiten in einem Lager für brennbare Flüssigkeiten kann es zu schweren Bränden mit hohen Temperaturentwicklungen kommen, wo sich die brennbaren Flüssigkeiten schneller ausbreiten als das es durch z.B. Sprinkler wieder gelöscht werden kann. Durch den Einbau einer von FM geprüften „Flammable liquid stopp barrier“ im Tor- und/oder Türbereich wird effektiv und zuverlässig die Brandausbreitung durch die fließende brennende Flüssigkeit dadurch vermieden, dass die brennende Flüssigkeit in dem Raum gehalten wird.



Aktivierung der Flammable liquid Stop barrier ohne Fremdenergie

- Automatische Aktivierung der Klappe durch einlaufende Flüssigkeit
- Fremde Energiequellen werden nicht benötigt, keine Elektrik, keine Pneumatik, keine Hydraulik
- Anpassung des Sicherheitsklappschotts an individuelle architektonische Bedürfnisse möglich
- Bodenebener sicherer Einsatz zum problemlosen Überfahren mit Gabelstapler, LKW, PKW usw.
- Verarbeitung hochwertiger Materialien, die den Belastungen in einem Schadenfall standhalten.
- Geringe Wartungskosten – keine Betriebskosten
- Bestandener Härtetest nach dem FM Approval Standard 4985
- Liquid Stop barrier 30 min. direkt in einem 50 MW Feuer



anhamm

USA
anhamm LLC
Rochester, New York

Phone 1-800-585-9288

GERMANY

Anhamm Liquid Barrier Products GmbH
Franz-Haniel-Str.47
D-47443 Moers

Tel.: +49 2841-88 90 09-0

Fax.: +49 2841-88 90 09-9

www.spillbarrier.com · info@spillbarrier.com

„Flammable liquid stop barrier“ von Anhamm
Die Abschottung von Lagern für brennbare Flüssigkeiten gewährleistet die von Anhamm patentierte Flammable liquid Stop barrier. Somit wird einem Ausbreiten der brennenden Flüssigkeit effektiv entgegen gewirkt.

Eignung und Einsatz

- Sicherheitsklappschott als „Flammable liquid stop barrier“ für Lager mit brennbaren Flüssigkeiten:
Testing by FM Approval Standard 4985
Durch ausgelaufene Flüssigkeiten in einem Lager für brennbare Flüssigkeiten kann es zu schweren Bränden mit hohen Temperaturentwicklungen kommen, wo sich die brennbaren Flüssigkeiten schneller ausbreiten als das es durch z.B. Sprinkler wieder gelöscht werden kann. Durch den Einbau einer von FM geprüften „Flammable liquid stop barrier“ im Tor- und/oder Türbereich wird effektiv und zuverlässig die Brandausbreitung durch die fließende brennende Flüssigkeit dadurch vermieden, dass die brennende Flüssigkeit in dem Raum gehalten wird. In allen Einsatzbereichen geht es grundsätzlich darum Ihr Eigentum vor noch größerem Schaden und Wertverlusten zu bewahren und somit die Vermögenswerte soweit zu erhalten, in dem man einen Schaden in seiner verheerenden Auswirkung versucht einzuschränken.

Güteüberwachung

Eigenüberwachung durch:
Werkseitige Fertigungskontrolle
Fremdüberwachung durch:
FM-Approvals

Beschreibung:

Lieferung und Leistungsumfang
Die Flammable liquid stop barrier von Anhamm wird als komplette Montageeinheit geliefert. Die Flammable liquid stop barrier wird auf den jeweiligen Planungsfall zugeschnitten werden, ob bei Neu- oder Umbauten. Sie gewährleisten die automatische Rückhaltung von brennenden Flüssigkeiten und kann so Schäden in anderen Bereichen (Aufzugsschächten, Produktionstätten, Kellerabgängen, Lagern, Büro- und Sozialräume, Verkaufsräume etc. vermeiden.

Bauart, Funktion

Bei der Flammable liquid stop barrier von Anhamm handelt es sich um eine automatische Vorrichtung zum Einbau vor Tor- und Türöffnungen zur Rückhaltung brennbarer bzw. brennender Flüssigkeiten aller Art. Aktiviert wird die Flammable liquid stop barrier von Anhamm durch die austretende Flüssigkeit. Die Klappe ist als Schwimmkörper konstruiert. Beim Einlaufen der Flüssigkeit in die Klappschottwanne wird die darin liegende Klappe verdrängt und schwimmt auf. Sie benötigt keine Fremdenergie, keine Hydraulik, keine Pneumatik und keine Elektrizität. Die einzige Antriebsenergie ist die aufzufangende, auslaufende Flüssigkeit selbst, die der Klappe Auftrieb verleiht. Die Flammable liquid stop barrier von Anhamm wird ab einem bestimmten Flüssigkeitsspiegel durch eine Zugkraft komplett geschlossen und durch eine chemikalienbeständige PTFE-Dichtung abgedichtet.

Diese Dichtungen werden an den Pfosten rechts und links der Tor- und/oder Türöffnungen und auf dem Boden längs der Schwelle in Breite der Dichtbreite so angebracht, dass sie bei einer Anhebung der Klappe die auslaufende Flüssigkeit sofort abschotten.
Die Flammable Liquid Stop barrier von Anhamm verschließt alle erfassten Tor- und Türöffnungen 100 % = absolut dicht. So dass die benachbarten Räume oder die Umgebung des Gebäudes mit den gefährlichen, brennenden Flüssigkeiten nicht in Berührung kommen.

Werkstoffe:
Anhamm Flammable liquid stop barrier:
Standard:
Edelstahl (ANSI 304): Wanne, Barriereelement
Baustahl lackiert: Verkleidung
Aluminium: Überfahrerschutz
Ausführung komplett aus Edelstahl (ANSI 304) als Sonderausführung möglich
Dichtungen:
chemikalien- und alterungsbeständige PTFE-Dichtungen

Abmessungen:

Anhamm „Flammable liquid stop barrier“
Abschottungshöhe/ Standard:
0,3 m (12“) , 0,45 m (18“) , 0,61 m (24“)
Türöffnungsbreiten:
von 1,05 m (3 ½ ‘) bis – 4,05 m (13’3“)
werden immer angepasst
Einbautiefen der Klappschottwanne ca. 6“-7"
Zwischenabmessungen als Sonderanfertigung

Gewicht: (kg)
Abhängig von Öffnungsbreiten und Dichthöhen

Tragfähigkeit
Überfahrbar mit allen Transportmitteln;
Bei Sonderfahrzeugen bitte mit Angabe von Radgröße, Reifenmaterial und Radlast anfragen
Brandverhalten (FM Approval Standard 4985)
An dem Flammable liquid stop barrier von Anhamm wurde nach FM Standard 4985 einem Brandtest unterzogen. Es wurde ein Feuer mit einem leicht entzündbaren Medium ausgelöst, welches über 30 Minuten mit 50 MW die Anhamm Flammable liquid stop barrier beflammete. Der Test wurde erfolgreich durchgeführt und auch die nachfolgende Dichtigkeitsprobe wurde ohne Beanstandung bestanden – 100%ig dicht.
Verhalten bei Flüssigkeitseinwirkung
Aktiv wird die Flammable liquid stop barrier von Anhamm durch die austretende und aufzufangende Flüssigkeit aller Art. Sie ist als Schwimmkörper konstruiert. Automatische Schließung wird durch die (brennende) Flüssigkeit ausgelöst.
Geprüfte Funktionsweise bei einlaufender Flüssigkeit mit verschiedenen Dichten.

Beständigkeit
PTFE-Dichtungen Chemikalienbeständigkeit

Wartung
Die „anhamm Flammable liquid Stop barrier“ muss regelmäßig durch den Hersteller gewartet werden.
Es müssen die Anweisungen und Vorschriften in der Betriebsanweisung befolgt werden.

Einbau
Komplett durch den Hersteller / oder Selbstmon-

tagen
mit Montageunterstützung (SUPERVISION)
durch den Hersteller

Montagebesonderheiten
Keine elektrischen oder sonstigen Anschlüsse notwendig
Einbau im Boden – es wird eine Bodenausnehmung benötigt (bauseitige Voraussetzung)

Einzusetzendes Vergussmaterial:
PAGEL (Hersteller PAGEL V1-50, V2-40)
Bezug mit dem Produkt bei der Firma Anhamm oder
Direktbezug beim Hersteller in dem jeweiligen Land
des Einbaus (falls vorhanden)

Bauseitige Voraussetzungen
Bodenausparung (Vorbereitung nach den Angaben des Herstellers – Zeichnung anfordern als pdf- und/oder dxf-Dateien

Besondere Planungshinweise
Bei Einbau der Flammable liquid stop barrier von Anhamm in Decken sind statische Aspekte zu beachten. Weder bei der bauseitigen oder nachträglichen Erstellung der Bodenausnehmung durch den Hersteller, werden eventuell notwendige statische Berechnungen von ihm durchgeführt. Die Verantwortung liegt in vollem Umfang bei dem Bauherrn.
Der Hersteller geht von einer ausreichenden Tragfähigkeit bei Decken und Fußböden aus.
Der Hersteller macht keine verbindlichen Aussagen darüber, dass der Einsatz einer Anhamm Liquid Stop barrier den jeweiligen Vorschriften in dem Land des Projektes entspricht und ggf. allen umwelt-, bau- oder anderen rechtlichen Auflagen damit erfüllt sind.
Bitte frühzeitig mit dem Hersteller Verbindung aufnehmen, damit die Angaben für die notwendigen Bodenausnehmungen direkt von dem Planer aus Zeichnungen des Herstellers übernommen werden können. Die Zeichnungen müssen stets sorgfältig bezüglich der Maße kontrolliert werden, damit garantiert ist, dass die Platzverhältnisse vor Ort ausreichend für eine Montage einer Flammable Liquid-stop-barrier sind.

Bezugsmöglichkeiten

Lieferbereich
Weltweit

Lieferzeit
Typabhängig, wird mit dem Angebot vereinbart
Durchschnittlich : 8 Wochen nach Klärung aller technischer Details

Vertrieb:
USA – Anhamm LLC

Andere Länder, Kontinente:
Direktbestellung beim Werk
Anhamm GmbH, Germany

Vertrags- und Gewährleistungsbedingungen:
3 Jahre